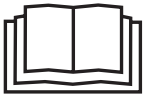


Betjeningsvejledning til flamingoskærere

SPC 2011
SPC 3011

Vi er glade for, at du har besluttet at bruge en skærer fra vores SPC-serie. Dette er et tysk kvalitetsprodukt til professionel brug. Skæreren blev produceret efter højteknologiske produktionsmetoder.

SPC 2011/3011 modellerne er Hot Wire-skærere. De er fremstillet specielt til skæring af EPS og andre flamingoplader. Standardmodellen kan allerede bruges til forskellige typer skæringer. Med valgfrit udstyr kan du også lave frihånds- og spærskæringer.



Læs denne vejledning nøje igennem, inden skæreren tages i brug.
Har du spørgsmål, bedes du kontakte forhandleren, hvor du købte skæreren.
Når du tager skæreren i brug, betyder det, at du har læst og forstået betjeningsvejledningen.
Du over tager da ansvaret for brug.

Formål med brug/skæring:

Skæreren er udviklet til skæring af flamingoplader. Pladerne skal da være fri for lim og urenheder. Maskinen må kun bruges af personer, der er instrueret i at bruge skæreren.

Bær altid arbejdstøj og beskyttelseshandsker (se sikkerhedsanvisningerne herunder).

Den ansvarlige for arbejdsbeskyttelse er også ansvarlig for overholdelse af denne betjeningsvejledning.



Skæretråde er under fjederkraft. Hvis skæretråden knækker, mens den er i brug, kan der forekomme flyvende gnister. Det er påkrævet at bære beskyttelsesbriller.

Kontroller inden brug maskinen for spændte skrueforbindelser og korrekt tilsluttede stik til elektrisk udstyr. Brug maskinen på et stabilt underlag og miljø, og undgå farekilder, såsom kabler, der flyder på gulvet.

Afhjælpning af en fejlfunktion/vedligeholde

Ved korrekt brug fungerer skæreren uden fejl – med undtagelse af hændelige knæk af skæretråd pga. filing.



Transformatoren har en termisk sikring. Efter en periode med konstant arbejde vil transformatoren til tider slukke, og skæretråden forbliver kold. Transformatoren skal da køle af i en kort periode. For at genstarte transformatoren skal strømstikket trækkes ud for at aktivere beskyttelseskredsløbet, hvorefter det igen tilsluttes det elektriske kredsløb.

Hvis fejlfunktionen ikke kan afhjælpes, kontakt vores serviceafdeling.

Reparer ikke selv transformatoren, og udskift den ikke med en ikke-autoriseret transformator.

Den eneste vedligeholdelse, du skal foretage, er at rense maskinen – med en tør klud – for støv og snavs.

Garanti og produktansvar

Hvis brugt og vedligeholdt korrekt sikrer vi, at din SPC-model vil fungere perfekt. Den lovpligtige garanti ophører to år efter levering til kunden.

Garantien omfatter kun levering af reservedele eller reparation på producentens fabrik. Erstatning af mistede dele, såsom skruer, eller erstatning af knækket skæretråd er ikke omfattet af garantien.

Brug af maskinen i modstrid med bestemmelserne kan medføre bortfald af garantien. Vi er ikke ansvarlige for skader, der er forårsaget af forkert brug af skæreren.

Sikkerhedsanvisningerne herover supplerer sikkerhedsbestemmelserne for den pågældende arbejdsplads.

Montering/idriftsættelse

Grundmaskinen leveres klar til brug. Kontroller blot, at alle dele er inkluderet. Yderligere enheder skal monteres, inden de kan bruges med maskinen.

Bemærk: Monteret skæretråd kan være brun, ikke kobber. Dette skyldes, at maskinen er testet, inden den sendes til kunden.

For at begynde arbejde skal man blot sætte XLR-stikket i kontakten (kaldet TRAFO) på skæreåget, og slutte transformatoren til det elektriske kredsløb. Begynd skæringen ved at trykke på trykknappen i midten af åget. Skæretråden vil straks blive varm.

For at stoppe skæring skal knappen bare deaktiveres.

Skæreren kan bruges liggende på et bord eller flamingopladedækker, lænet op ad en væg eller fritstående – stående vha. højdejusterbar universel rullestativ (tilbehør, medfølger ikke).

Stilladsbeslag og universelt rullestativ skal monteres med de medfølgende skruer. Rullestativet kan også bruges til at flytte skæreren på et fladt underlag.



Ikke til permanent brug! Sørg for at undgå overophedning og skader.

Trykknappen må ikke holdes mekanisk nede, f.eks. ved brug af klæbebånd.

Permanent brug kan beskadige transformatoren.

Monteringsanvisninger for tilbehør

Universelt rullestativ

Det universelle rullestativ består af tre dele samt skruer og skiver. Bundpladen er fastgjort med 6 skruer på bagsiden af SPC-skæreren. Der bruges derfor bøsninger. Bagsidestativet er monteret på rullestøtten med tre vingeskruer. SPC er tilsluttet stativet vha. de to kvadratiske slutrør på bagsiden. Drej derefter de to vingeskruer ind på forsiden af stativet. Arbejdshøjden kan justeres med disse to skruer.



Vingeskruer til højdejustering skal være inde i udskæringen af de kvadratiske slutrør. Hvis SPC løftes for højt, kan skæreren vælte.

Med det universelle stativ kan skæreren bruges fritstående.

Trerullesystemet gør det nemt at bevæge skæreren op og ned ad trapper.

Støtteplade i højre side

Støttepladen i højre side bruges til at skære store flamingoplader.

Den er monteret med to skruer på bagsiden af SPC-bundpladen. Juster linealen i højre side, så den flugter med linealen i venstre side. Kontroller vha. et langt vaterpas eller lignende.

Ved første anvendelse kan det ske, at den medfølgende lineal først skal fastgøres. Vær opmærksom på nulpunktet.

Stilladsbeslag

Stilladsbeslaget er fastgjort på bagsiden af SPC-skæreren. Fire huller i midten af bundpladen.

Stilladsbeslaget kan bruges til at fastgøre SPC til et lodret eller vandret rør på stilladset. Det kan ske, at beslaget først skal drejes 90 grader.



Klemmeskruen på beslaget skal spændes, da SPC ellers kan falde ned af stilladset.

Fodkontakt

Fodkontakten er tilsluttet med XLR-stikket til XLR-stikket i skæreåget.

Med fodpedalen kan du skære plader med to hænder.

V-akse (model 2011)




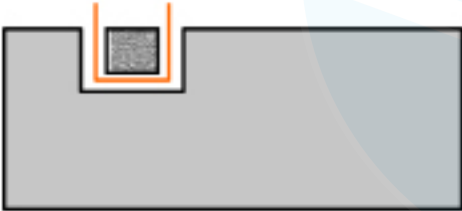

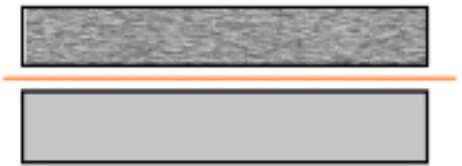
Beslaget til V-aksen er fastgjort med to skruer på skæreåget.

Hvis du skærer uden V-akse, skal du frigøre V-akslens skæreåg. Hertil skal der bare trykkes på de to fjederklemmer ved kuglelejeskinnen. Derefter kan skæreåget tages ud.

Hvis V-aksen skal bruges senere, skal skæreåget skubbes tilbage på kuglelejeskinnerne, indtil de går i hak. Åget kan nu bruges. Husk at tilslutte åget til transformatoren.

Skæreåget kan også bruges som frihåndsskærer.

Mulige skæringer

<p>Lige skæring</p> 	<ol style="list-style-type: none"> Juster ågets vinkel til 0°. Marker det ønskede segment på flamingopladen. Løft skæreåget, så flamingopladen kan lægges under skæretråden. Skub flamingopladen til den vandrette støtte, og på linealen til den markerede afstand. Løft skæreåget og hold trykknappen nede - tråden bliver varm. Flyt åget i retning af flamingopladen – tråden skærer pladen. Slip trykknappen – tråden køles ned inden for få sekunder.
<p>Trinvis skæring</p> 	<ol style="list-style-type: none"> Juster ågets vinkel til 0°. Marker det ønskede trin på flamingopladen eller indstil dybdejusteringen til den ønskede højde. Løft skæreåget, så flamingopladen kan lægges under skæretråden. Skub flamingopladen til den vandrette støtte, og på linealen til den markerede afstand. Løft skæreåget og hold trykknappen nede - tråden bliver varm. Flyt åget i retning af flamingopladen – tråden skærer pladen lodret. Når trinnets dybde er nået, træk pladen og skær vandret, indtil trinnet er skåret helt. Slip trykknappen – tråden køles ned inden for få sekunder.
<p>Skrå skæring</p> 	<ol style="list-style-type: none"> Juster ågets vinkel til den ønskede vinkel. Marker det ønskede segment på flamingopladen. Løft skæreåget, så flamingopladen kan lægges under skæretråden. Skub flamingopladen til den vandrette støtte, og på linealen til den markerede afstand. Løft skæreåget og hold trykknappen nede - tråden bliver varm. Flyt åget i retning af flamingopladen – tråden skærer pladen. Slip trykknappen – tråden køles ned inden for få sekunder.
<p>Kantskæring</p> 	<ol style="list-style-type: none"> Juster ågets vinkel til 0°. Marker den ønskede kant på flamingopladen og indstil dybdejusteringen til den ønskede højde. Løft skæreåget, så flamingopladen kan lægges under skæretråden. Skub flamingopladen til den vandrette støtte, og på linealen til den markerede afstand. Løft skæreåget og hold trykknappen nede - tråden bliver varm. Flyt åget i retning af flamingopladen – tråden skærer pladen lodret indtil den ønskede dybde. Når kantens dybde er nået, træk pladen og skær vandret, indtil kanten er skåret helt. Løft skæreåget, mens der trykkes på trykknappen – kanten er nu skåret. Slip trykknappen – tråden køles ned inden for få sekunder.
<p>Skrå skæring</p> 	<ol style="list-style-type: none"> Juster ågets vinkel til den ønskede vinkel. Marker det ønskede segment på flamingopladen. Løft skæreåget, så flamingopladen kan lægges under skæretråden. Skub flamingopladen til den vandrette støtte, og på linealen til den markerede afstand. Løft skæreåget og hold trykknappen nede - tråden bliver varm. Flyt åget i retning af flamingopladen – tråden skærer pladen. Slip trykknappen – tråden køles ned inden for få sekunder.
<p>Planskæring (vha. støttetilbehøret i højre side)</p> 	<ol style="list-style-type: none"> Juster ågets vinkel til 0°. Indstil dybdejusteringen til den ønskede højde. Løft skæreåget, så flamingopladen kan lægges under skæretråden. Flyt flamingopladen vandret, men der trykkes på trykknappen. Tråden skærer pladen lodret. Slip trykknappen, når hele pladen er skåret - tråden køles ned.
<p>Skæringer med V-akse</p>	<p>Der kan bruges endnu en V-akse til skæring af kerner og indfatninger. Kan monteres på skæreåget på SPM eller bruges i frihånd.</p>

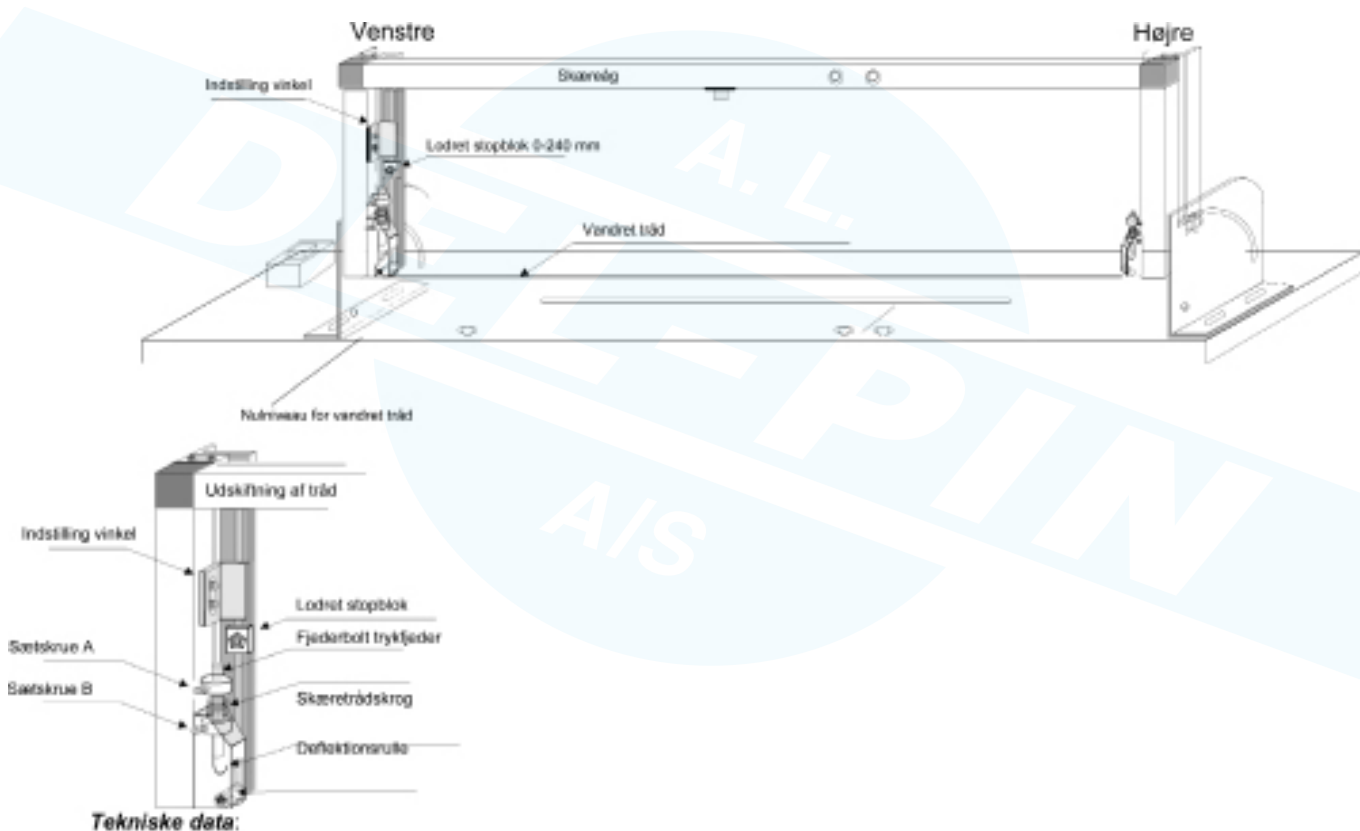
Udskiftning af tråd

Hvis skæretråden er knækket, skal man først fjerne den knækkede tråd, og derefter følge disse trin (detaljeret billede herunder):

Sætskrue A bruges til at ændre trykket på trådspændingen. Bemærk: Trykket er allerede indstillet under produktion. Sætskrue B bruges til udskiftning af skæretråd.

Udskiftning af tråd

1. Tryk fjederbolten mod deflektionsrullen, indtil den stopper.
2. Løsn sætskruerne B vha. den medfølgende unbrakonøgle, på venstre og højre trådholder.
3. Hægt den nye tråd ind i krogene på begge sider.
4. Vigtigt: Løsn nu sætskruerne B vha. unbrakonøglen.



Tekniske data:

	SPC 2011	SPC 3011
Skærelængde	1040 mm	1.350 mm
Skæredybde	330 mm	330 mm
Justerbar støtte	600 mm, justerbar 0-90°	600 mm, justerbar 0-90°
Højdejustering	0 – 240 mm	0 – 340 mm
Justerbar lineal	500 mm med millimeterjustering	500 mm med millimeterjustering
Vægt	9,60 kg	9,60 kg
Bundplade krydsfinér	1400 x 330 x 18 mm	1700 x 330 x 18 mm
Transformator med termisk sikring	37 V / 160 Watt / 230 V – 50/60 Hz / IP 54 Inkl. termisk sikring	42 V / 200 Watt / 230 V – 50/60 Hz / IP 54 Inkl. termisk sikring og sikkerhedssikring